SICAM
Società Italiana Costruzioni Aeromeccaniche

РЕШЕНИЯ, МАШИНЫ И ТЕХНИКА
ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ И НЕТКАНОГО С 1953 ГОДА

sicamsrl.com

индекс

страница

ТЕХНИКА 2

РАЗДЕЛ 1 КАЛАНДР 4

ПЕЧЬ MULTIPRO 6

ОДНОКОНВЕЙЕРНАЯ ВОЗДУХО-ПРОНИЗЫВАЮЩАЯ ПЕЧЬ 8

ДВУХКОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМОСКРЕПЛЕНИЯ 10

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БАРАБАННЫЕ ПЕЧИ (ПЕЧИ С ПЕРФОРИРОВАННЫМИ БАРАБАНАМИ) 12

СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНАЯ МАШИНА 14

ЛЮЛЕЧНАЯ ПЕЧЬ 16

ПЕЧЬ С ТЕХНОЛОГИЕЙ ВОЗДУШНЫЙ УДАР 17

МНОГОПРОХОДНАЯ ПЕЧЬ 18

ПЕЧЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ 20

ИНФРАКРАСНАЯ ПЕЧЬ 20

ПАРОВАЯ ПЕЧЬ 21

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СУШИЛКА 21

КАМЕРНАЯ СУШИЛКА 21

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКЛОВОЛОКОННЫХ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ 22

ДВУХЛЕНТОЧНЫЙ ПРЕСС 24

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОРОШКОВОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ С ПОМОЩЬЮ ИНФРАКРАСНОЙ ПЕЧИ 25

ПРОПИТКА 26

ПЕНОГЕНЕРАТОР 27

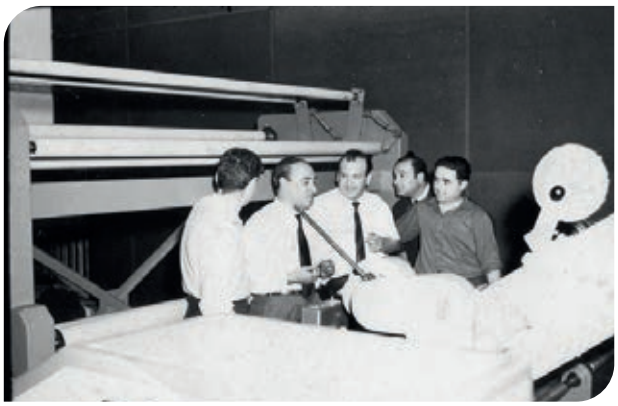
СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ СМОЛЫ ДЛЯ ПРОПИТОЧНОЙ МАШИНЫ 27

SICAM ТАКЖЕ ПРОИЗВОДИТ: 28

SICAM
Società Italiana Costruzioni Aeromeccaniche

Информация о предприятии

SICAM производит оборудование и полные производственные линии для текстильной отрасли и производства нетканых материалов, используя свой более чем полувековой опыт работы в этой сфере.
Исследования, разработка новых решений и инновации – это ингредиенты, которые объединяются с накопленными за годы работы ноу-хау, что рождает продукцию SICAM, выполняемой на заказ, ориентированной на потребности клиентов.
Миссия нашего предприятия состоит в предоставлении решений, максимально соответствующих самым разным потребностям наших клиентов.
Постоянное улучшение способов реализации проектов из года в год позволяет нам предлагать оборудование и полные производственные линии, в которых воплощены все технологические инновации, отвечающие самым высоким стандартам качества, которые активно внедряются в постоянно развивающийся международный рынок.
Нашей целью является удовлетворение наших клиентов, а также особенное внимание экологическим факторам; оборудование и производственные линии SICAM объединяют решения, которые позволяют охранять окружающую среду и способствуют энергосбережению.
В настоящий момент огромное количество оборудования, произведенного SICAM, применяется в разных странах Европы, Ближнего Востока, Азии и Америки.



Ноу-хау, инновации и патенты

Существенный багаж знаний и опыта, накопленный с 1953 года, является ноу-хау, на который может рассчитывать SICAM, с течением времени постоянно обогащается новыми решениями и проектными инновациями.
Знания и внимание, уделяемое оптимизации многочисленных технологических процессов, применяемых в текстильной промышленности и в производстве нетканых материалов, - это основной принцип проектирования каждого станка.
Сотни реализованных проектов, специально разработанных для каждого клиента, являются объединением проектирования, производства и технологических процессов, предлагаемых самым передовым и экологически совместимым оборудованием.
Производство станков и производственных линий SICAM осуществляется с использованием современной, безопасных и надежных технологий, являющихся плодом передовых разработок.

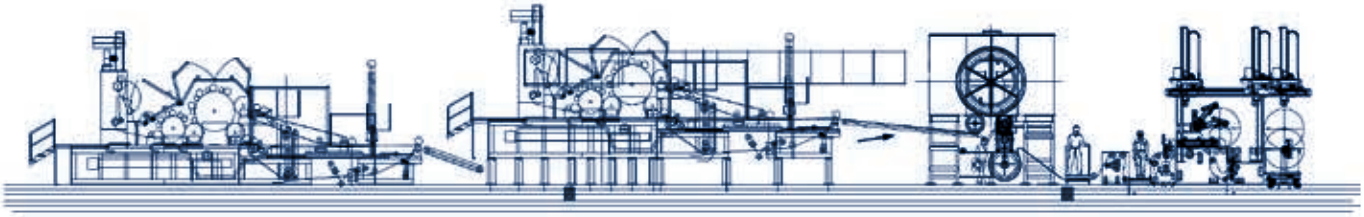
Патеты

SICAM зарегистрировала разные патенты, касающиеся внесения инноваций, выполненных на печах для термосклеивания, которые являются результатом усовершенствований и технических внедрений, направленных на оптимальное соответствие требованиям наших клиентов и рынка.

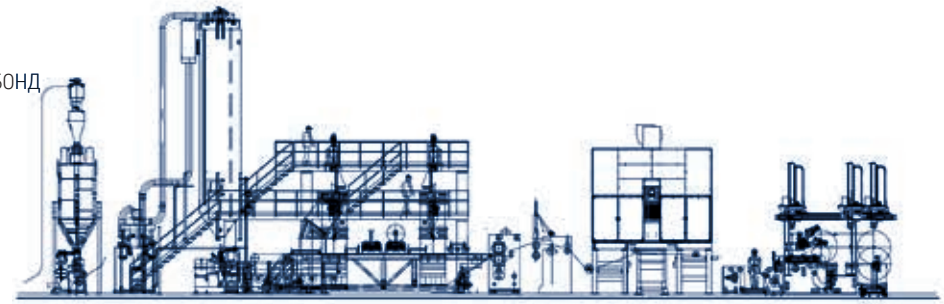
ТЕХНИКА

SICAM изготавливает ключевые приспособления для производства нетканых материалов.

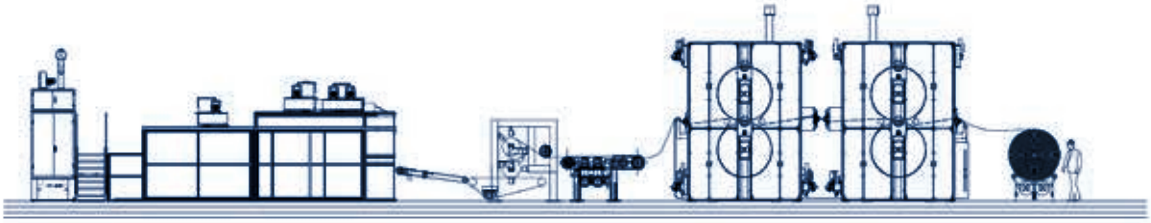
ПОЛОТНА ДЛЯ ЧЕСАЛЬНОЙ ГАРНИТУРЫ ДЛЯ ПРЯДЕНИЯ



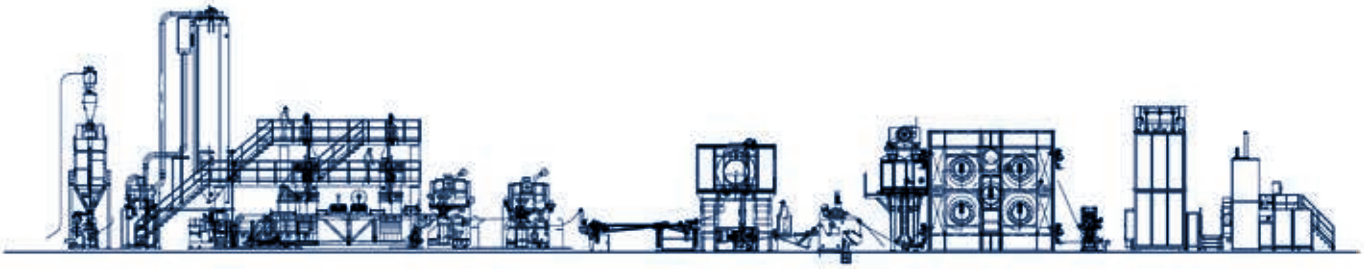
ПОЛОТНА ДЛЯ ЛЕГКИХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ СПАН БОНД



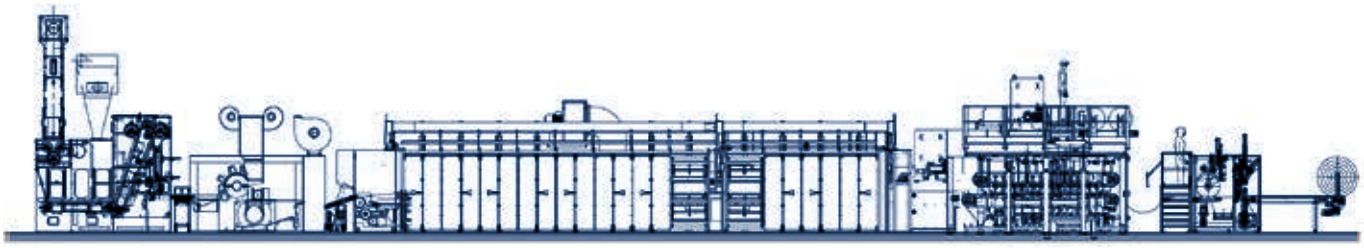
ПОЛОТНА “СПАН ЛЭЙС”



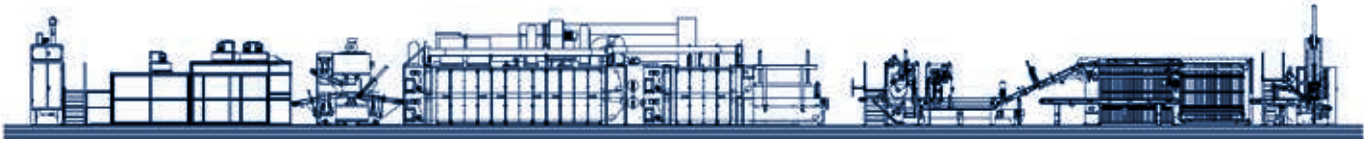
КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



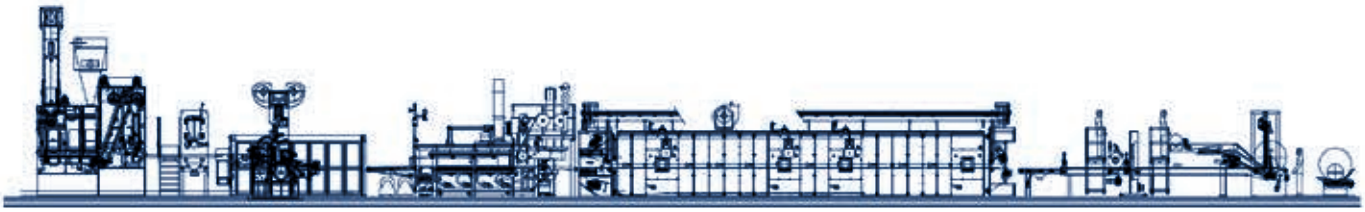
ВАТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ФЕТРВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ПЕРЕРАБОТАННЫХ ВОЛОКОН

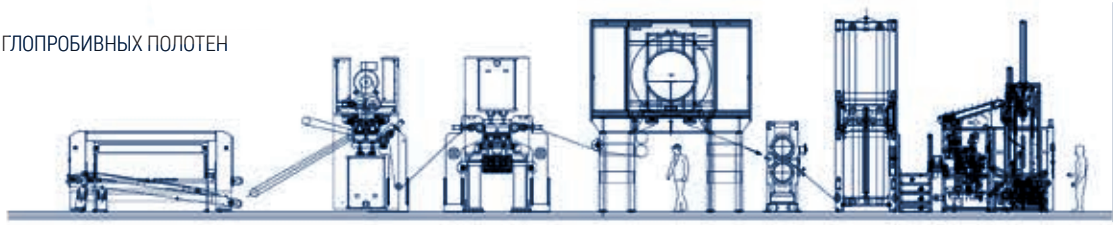


ФЕТРВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ПЕРЕРАБОТАННЫХ ВОЛОКОН

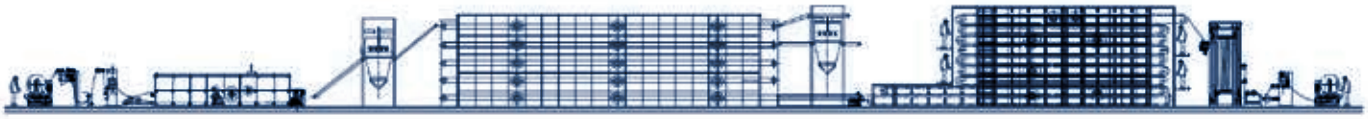


ИГЛОПРОБИВНЫЕ НЕТКАНЫЕ ПОЛОТНА

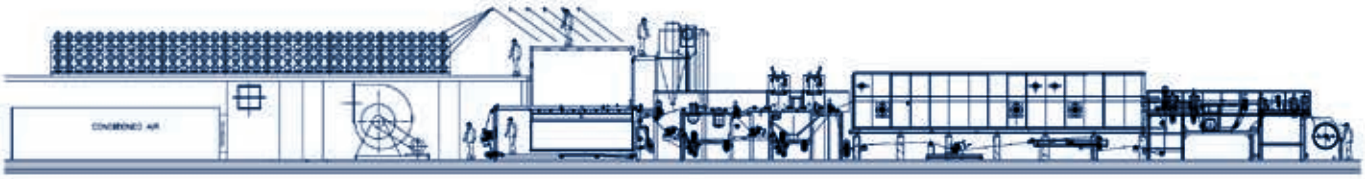
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОДКЛАДКИ ИГЛОПРОБИВНЫХ ПОЛОТЕН



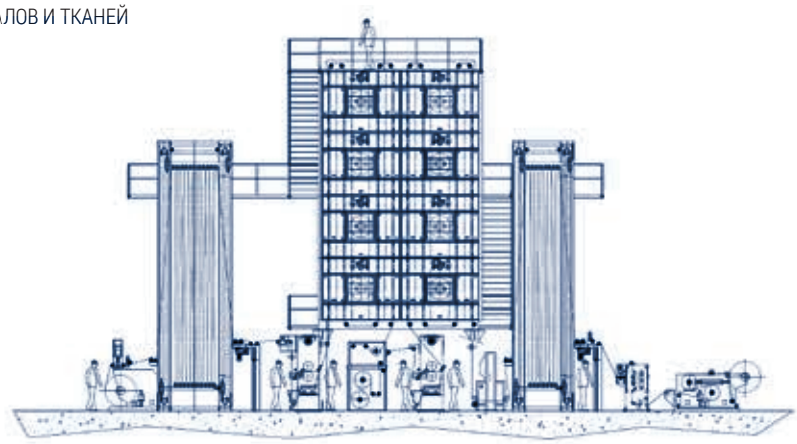
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОДКЛАДКИ ИГЛОПРОБИВНЫХ ПОЛОТЕН (АБРАЗИВНЫЕ НЕТКАНЫЙ)



СТЕКЛОВАТА ДЛЯ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ТКАНЕЙ

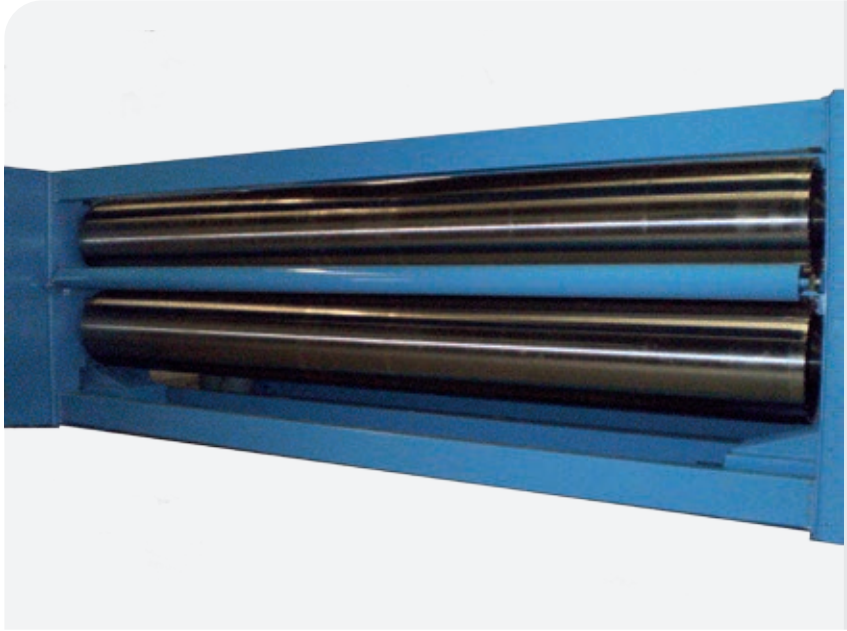


СТЕКЛОВАТА ДЛЯ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ТКАНЕЙ



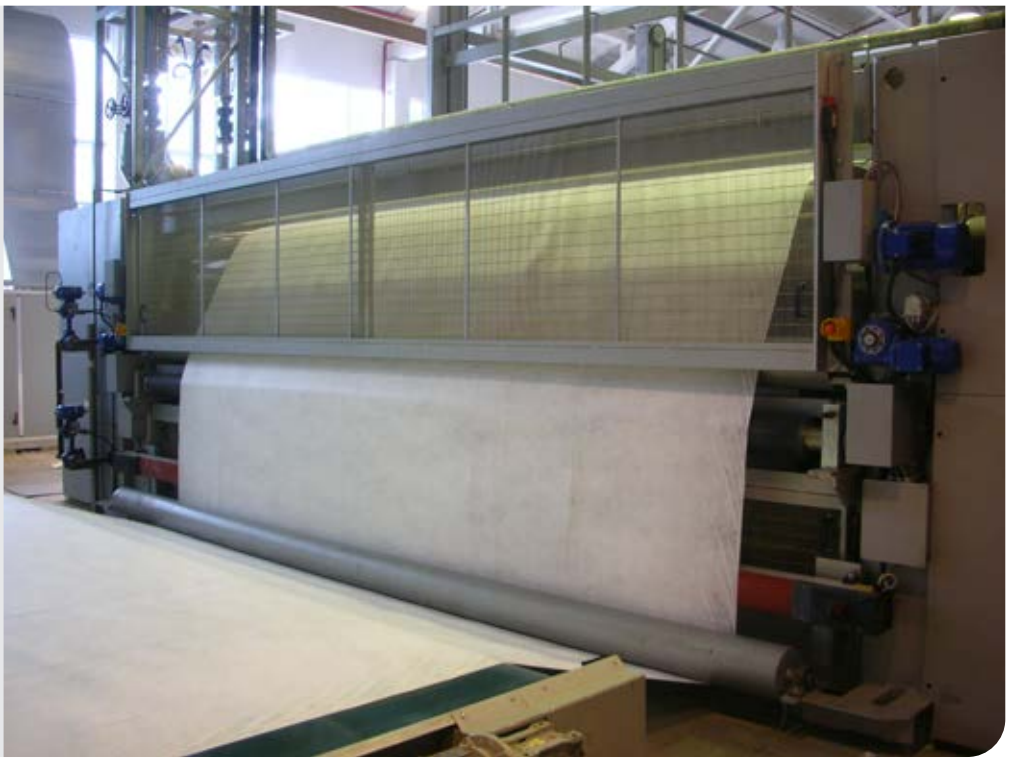
РАЗДЕЛ 1 КАЛАНДР

Нагревающие каландры SICAM характеризуются однородностью распределения температуры, прочной конструкцией, легким обслуживанием, простым доступом ко всем соответствующим частям машины.
В соответствии с запрашиваемым давлением, пневматическая или гидравлическая системы приспособлены для вертикального перемещения цилиндра.
валка с высокой точностью валка регулируется винтовыми домкратами между корпусами подшипников. Техника для компенсации зазора в зависимости от температуры.
Система компенсации зазора между подшипниками предназначена для работы с легкими неткаными материалами.
Система двойного привода нужна для вращения валка.
Поверхности валка соответствуют требованиям процесса.
Закаленные валки (62 HRC, глубина 6 мм) используются для производства геотекстильных изделий, решая проблему сломанных игл и работы без детектора металла.
Различные виды нагревательных узлов для каландров с высокопроизводительными масляными насосами для поддержки температуры с высокой точностью. Компенсация изгиба с помощью дистанционно управляемого валка с переменной выпуклостью.



Нагревательный каландр для геотекстильных изделий. Компактная конструкция и закаленные валки диаметром 820 мм.

Нагревательный каландр для геотекстильных изделий от Спанбонд (Spun Bond). Помещается после иглопробивной машины без детектора металла благодаря твердости валка. Электрические устройства для регулировки зазора между валками, прогиба валка, определения положения вне машины при комнатной температуре.

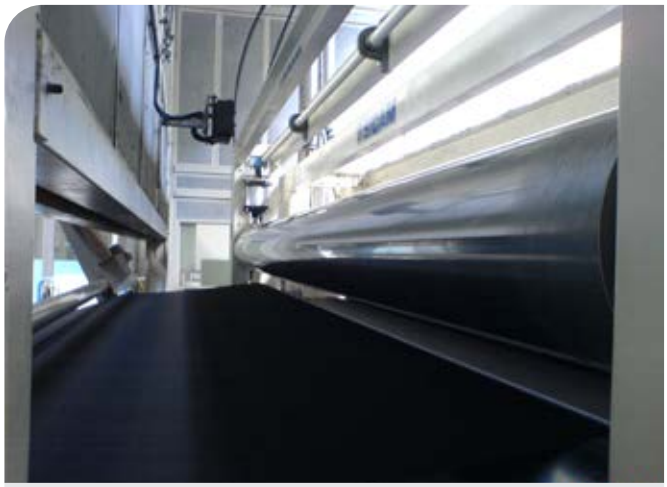


Нагревательный каландр
См. винтовые домкраты для регулировки межвалкового зазора и вала, движущего датчик положения для настройки зазора. Для безопасности датчик положения находится вне каландра на расстоянии от тепловых агрегатов.

Тепловой агрегат с насосами и модулирующими клапанами.

Охлаждающие каландры, используемые в сочетании с печами, используются для охлаждения тканей при нужной плотности (до 300 кг/ м3).

Гравировочный каландр для термоскрепления легких нетканых материалов, устанавливается после ворсовальной машины или установки Спанбонд (Spun Bond). Диаметр валков 320 - 580 мм, с боковыми проточками для циркуляции масла.



Сглаживающий каландр для отделки поверхности нетканых материалов. Хромированные валки диаметром до 730 мм. В сочетании с печами для изделий из ватина, после охлаждающей секции.

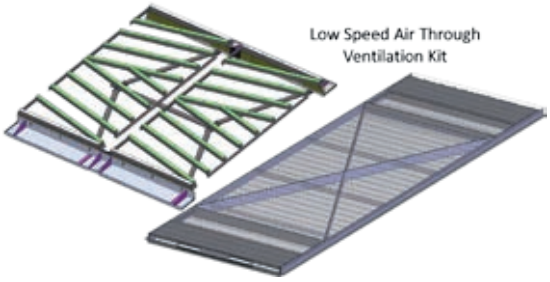
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

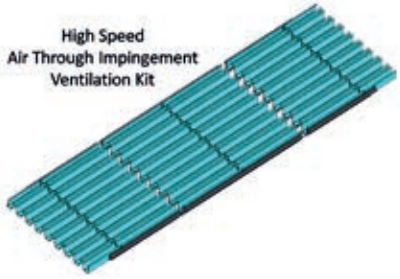
Рабочая ширина:	600-8000mm
Производительность:	10-500 м/мин
Максимальная рабочая температура:	250°C
Системы подогрева:	электрические
	Электроподогрев с использованием теплопроводного масла или
газовым котлом :	Системы охлаждения: холодильная установка или
	башенный охладитель
Рабочее давление:	10-150 кг / см
Профиль валка:	цилиндрический или выпуклый
Твердость валков:	индукционная обработка по толщине, уровень твердости 62 HRC, азотная обработка
Регулировка расстояния между валками:	гидравлическая или пневматическая

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

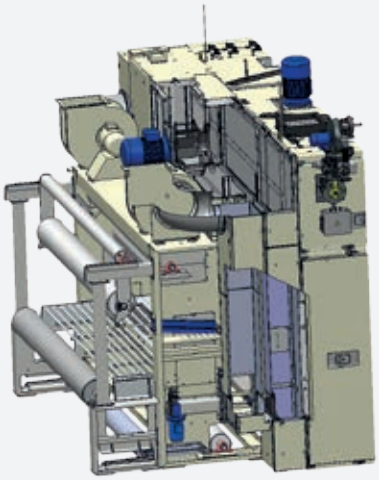
- ОДЕЖДА - Подкладки
- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Салфетки
- ГИГИЕНА / УХОД ЗА ТЕЛОМ - Ткани Спанбонд (Spunbond), медицинские ткани
- МЕДИЦИНСКИЕ - МЕДИЦИНСКИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
- ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО / ГЕОТЕКСТИЛЬ - Геотекстильный материал
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Носители для гидроизоляционных мембран из битума, Изоляция
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Войлок для матрасов и волокон для заполнения

Одна печь для двух основных нетканых материалов: фетра из переработанного волокна и ватина на основе термоскрепления.
Легкий переход от тяжелой металлической конвейерной ленты для фетра к легкой конвейерной ленте из тефлона / сульфида полифенилена (PPS) для термоскрепления ватина. Комплект для настройки вентиляции — от низкой скорости воздушного потока до воздушного удара. Оптимизация и сокращение поперечных размеров.
Непревзойденный доступ к внутренней части печи и полностью разборные и извлекаемые элементы пневматических деталей внутри печи.
Регулировка температура воздуха, воздушного расхода и направления потока метр за метром.
Система сохранение энергии на входе восстанавливает тепло, нагревает нетканый материал и, таким образом, увеличивает длину печи на половину секции, повышая производительность.

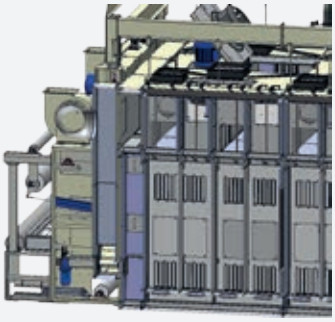


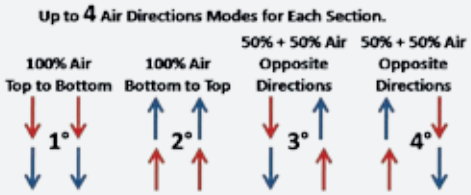


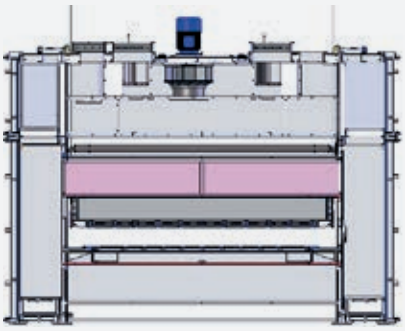
Доступ внутрь печи через дверцы. Полный доступ ко всем участкам.



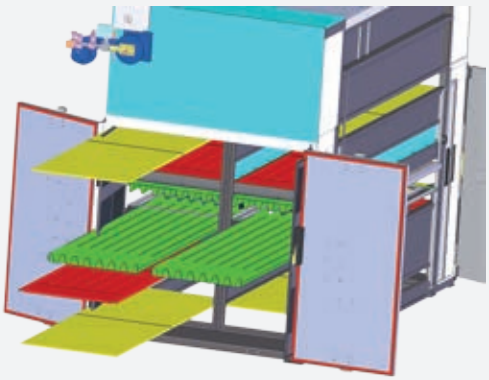
Система повторного использования тепла.
Прохождение воздуха через вентиляцию с отработанным воздухом. Полезная длина печи увеличивается путем монтажа этой системы на входе, что повышает производительность.

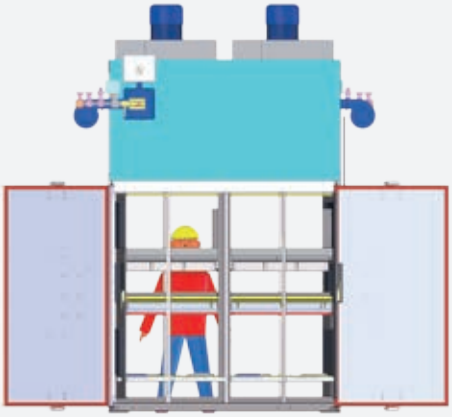






Главной особенностью системы вентиляции является симметричная вентиляция, что позволяет достичь большой рабочей ширины с идеальной точностью температуры по рабочей ширине.





Двойной доступ от дверцы на двух боковых и раздвижных элементах. Это никогда не было так легко.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-5000mm
Производительность:	10-50m/мин
Вес продукта :	200-6000 г/м^2
Толщина на входе :	up to 1500mm
Толщина на выходе:	5-200mm
Максимальная плотность на выходе до :	300 кг/м^3 с каландром
Максимальная рабочая температура :	220°C
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники
Настройка ширины вентиляции :	-750mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Обивка для мебели
- ОДЕЖДА - Волоконные наполнители для одежды
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Изоляционные панели для зданий
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Изоляционные материалы для автомобилей

ОДНОКОНВЕЙЕРНАЯ ВОЗДУХО-ПРОНИЗЫВАЮЩАЯ ПЕЧЬ

Одноконвейерная воздухо-пронизывающая печь для термоскрепления ватина

Обычно используется для термоскрепления легких нетканых материалов или пропускающей ткани низкой плотности. Поддержка высокой температуры с большой точностью и низкая скорость воздушного потока, чтобы обеспечить объёмистость и мягкость.
Зона охлаждения конвейера расположена на выходе для увеличения плотности материала. Металлическая или синтетическая лента конвейера.

Длина односекционной печи 8 м, для термоскрепления ватина. Низкая скорость воздушного потока для большой объёмистости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-5500mm
Производительность:	10-150m/мин
Вес продукта :	60-700г/м^2
Толщина на входе : Толщина на выходе:	до 400 мм 5-80mm
Минимальная плотность на выходе :	4-5kg/m^3 (как после преобразователя прочёса или рециркуляции воздуха)
Максимальная рабочая температура : конвейерами	250°C при работе с металлическими
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - вещи для дома и Подкладки
- ОДЕЖДА - Волоконные наполнители для одежды и подкладки

Одноконвейерная воздухо-пронизывающая печь ADL

Одноконвейерная печь для ADL
Симметричная вентиляция для большой рабочей ширины. Устойчивость потока воздуха, также при очень низком расходе, чтобы достичь необходимой мягкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-4000mm
Производительность:	60-300m/мин
Вес продукта :	10-80г/м^2
Максимальная рабочая температура : Системы подогрева:	250°C для металлических конвейеров газовые горелки, теплопроводное масло, электрические паровые теплообменники
Циркуляция воздуха:	регулировка воздушного потока, прохождение воздуха сверху вниз для ADL
Настройка ширины вентиляции :	-750mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ГИГИЕНА И УХОД ЗА ТЕЛОМ - Сегмент потребления
- МЕДИЦИНСКИЕ - Воздушно-связанные нетканые

PES TOW Одноместный ремень воздуха через печь

Симметричная одногоконвейерная печь для сушки и вулканизации из полипропилена или СПП для буксировочного троса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-2500mm
Выход буксировочного троса :	до 2000 кг/ч
Максимальная рабочая температура :	120-180 °C
Системы подогрева:	теплопроводное масло, электрические паровые теплообменники
Циркуляция воздуха:	прохождение воздуха сверху вниз

ПРОДУКЦИЯ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Волокно из полипропилена
Волокно из СПП

ДВУХКОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМОСКРЕПЛЕНИЯ

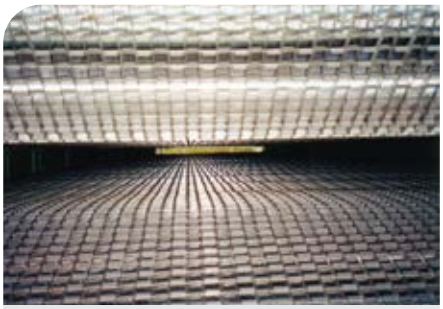
Печь для восстановления фетра

Двухконвейерная печь для фетра SICAM, с возможностью глубокой и легкой очистки, предназначена для обработки вторичного волокнистого полотна, полипропилена или изделий, скрепленных фенольной смолой.
Особенностями печи являются доступность легкой очистки, простая и надежная система для изменения направления воздушного потока между секциями, легкое прохождение потока через вентиляцию с чрезвычайно надежной регулировкой ширины всасывания.
Чтобы обеспечить герметичность конструкции и избежать любых утечек воздуха, SICAM более 30 лет разрабатывала систему отрицательного давления на системе герметизации печи, выведенной полностью наружу. Указанная система наша наилучшее применение в этой печи для полипропилена, для отходов и загрязненных волокон, изделий с фенольным скреплением.

Сторона обслуживания печи с 6 камерами.

Вход фетра в печь из аэродинамической системы.

Сторона вентиляции печи с 6 камерами.



Тяжелая конвейерная лента для термоскрепления полимера. Магнитная система предотвращения провисания конвейера.

Сторона обслуживания / сторона вентиляции 3-х секционной печи.

Система каландрирования и система охлаждения на выходе, чтобы обеспечить плотность термопластического фетра.

Паровая печь установлена у пневмовпуска. Поток проходит через печь для полувулканизированных или полностью вулканизированных автомобильных иалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-3600mm (для большей ширины мы советуем многофункциональную печь)
Производительность:	10-35m/мин
Вес продукта :	200-6000г/м^2
Толщина на входе:	до 1500mm
Толщина на выходе:	5-200mm
Maximum density at the exit:	до 300 кг/м^3
Максимальная рабочая температура :	250°C для металлических конвейеров
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники
Настройка ширины вентиляции :	-750mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Фетр для матрацев
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Изоляционные панели
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Автомобильный фетр

ДВУХКОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМОСКРЕПЛЕНИЯ

Печь для термоскрепления вата

Печь SICAM с двойным транспортером, рассчитанная на низкую скорость воздушного потока, для термоскрепления изделий из ватина. Направление вентиляция регулируется метр за метром. Воздушный поток регулируется в каждой секции. Надежная регулировка ширины всасывания воздуха через вентиляцию.
Секция охлаждения, магнитная система конвейера, холодный каландр, сглаживающий каландр делают установку полностью готовой для работы с различными материалами.

Конвейеры из стекловолокна / тефлона, сульфида полифенилена для лучшей отделки поверхности.

Металлические конвейеры для изделий из ватина: надежные, прочные, долговечные.

Матрасные панели

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-4200mm (если нужна большая ширина, советуем использовать многофункциональную печь)
Производительность:	10-35m/мин
Вес продукта:	200-6000г/м^2
Толщина на входе:	up to 1500mm
Толщина на выходе:	5-300mm
Максимальная плотность на выходе:	до 200 kg/m^3
Максимальная рабочая температура:	250°C для металлических конвейеров
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники
Вентиляция::	регулировка направления потока метр за метром
Настройка ширины вентиляции :	-750mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ОДЕЖДА - Волоконные наполнители, подкладка, одежда, ватин низкой плотности
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Ватин низкой плотности
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Изоляционные панели

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БАРАБАННЫЕ ПЕЧИ

Перфорированные барабанные печи SICAM имеют более чем полувековую историю:

от их использования в 1960-х годах в текстильной промышленности или в 1980-х для нетканых материалов до новейших инноваций в наши дни. Опыт работы в производстве, профессионализм и гибкость привели SICAM к сотрудничеству с международными компаниями, лидерами поставок полностью укомплектованных установок для нетканых материалов. Поэтому была создана логика Win-Win, основанная на предоставлении клиенту испытанного качественного продукта. Она основана на постоянном совершенствовании через обучение, порожденном синергетикой между заинтересованными компаниями и SICAM.

Этот вид печи используется в кровельных линиях, линиях Спанлейс (Spun Lace), линиях Спанбонд (Spun Bond), линиях термоскрепления, химического связывания и термореактивных линиях.

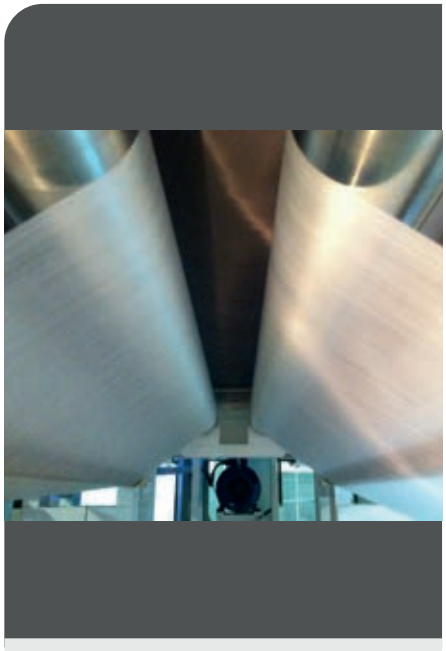
SICAM получила много новых решений и усовершенствований этих механизмов, основанных на тесно консолидированных процессах в непрерывном развитии.

Особенности перфорированных барабанных печей SICAM:

- Доступ ко всем частям печи (вентилятор, горелки, внутренний подшипник барабана, вентиляторы) только из печи через наружные и внутренние дверца.
- Конструкция состоит из 3 предварительно собранных частей: барабана, вентилятора, колпака
- Главный вентилятор и барабан собраны на рейках для легкого удаления для осмотра, чистки и для замены сетки барабана.
- Регулировка воздушного потока по всей ширине для продувки и всасывания в барабан. Три регулируемых секции на метр ширины.

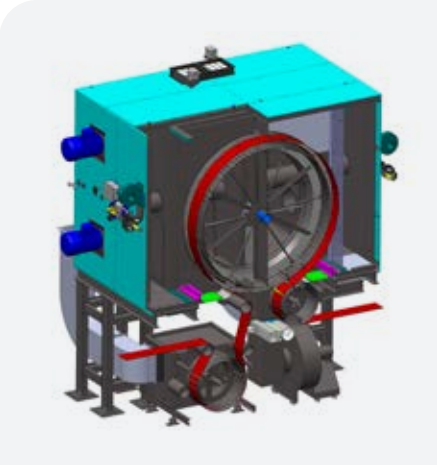
Перед потоком и после потока печи можно установить промежуточные ролики, охлаждающие или нагревающие каландры, барабаны охлаждения, пропиточный аппарат для пены, пропиточный аппарат для жидкости, сушильные цилиндры, инфракрасные сушилки.

Установка Спанбонд (Spun Bond). Барабанная сушилка с прогонкой воздуха. Рабочая скорость до 1000 м / мин.



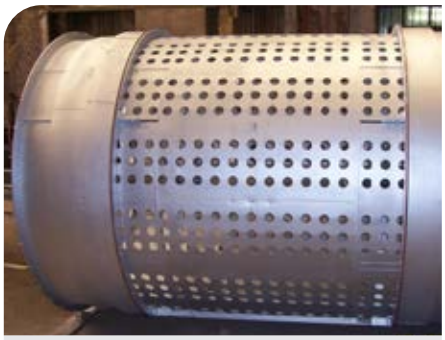
Ткань плотностью 8 г/м2 обрабатывается при 1100 м/мин.

восстановление тепла из дымососа для нагревания воздуха.
взаимодействие с ТЭЦ тепловой электростанцией для источник питания и подогрев воздуха.



Печь для термоскрепления с промежуточными роликами и охлаждающим барабаном.

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БАРАБАННЫЕ ПЕЧИ



Внутренний барабан с регулируемой рабочей шириной.

Высокоскоростная линия Спанлейс (Spun Lace).Печь SICAM с устройством для плюсовки SICAM

Угол сворачивания 300° + 300° для вертикального двойного барабана. Барабан готов к опорожнению, нужно только открыть дверцы. См. рельсы на дне.

Термореактивная печь в кровельной установке. Температура до 270° С.

Штифтовые коронки для исправления поперечного размера в термореактивном процессе.

Двойной барабан. Диаметр барабана 3000 мм. Кровельное производство .

барабана для сушки и вулканизации в кровельной установке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-6000mm
Производительность:	5-1100m/мин
Вес продукта :	8-800г/м^2
Максимальная рабочая температура :	250°C
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, паровые
	электрические теплообменники
Вентиляция::	прокачка воздуха через систему
Диаметр барабана :	1600-3000mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Кровельный картон
- МЕДИЦИНСКИЕ - Медицинские изделия
- ГИГИЕНА / УХОД ЗА ТЕЛОМ - Средства гигиены
- ОДЕЖДА - Подкладка
- ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО / ГЕОТЕКСТИЛЬ - Геотекстильный материал
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Технический войлок
- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры
- ОБУВЬ / ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ- Иглопробивной войлок

СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНАЯ МАШИНА

Сушильно-ширильные машины SICAM имеют более чем полувековую историю:

от их использования в 1960-х годах в текстильной промышленности или в 1980-х для нетканых материалов до новейших инноваций.

Высокая скорость ударной вентиляции с обеих сторон.

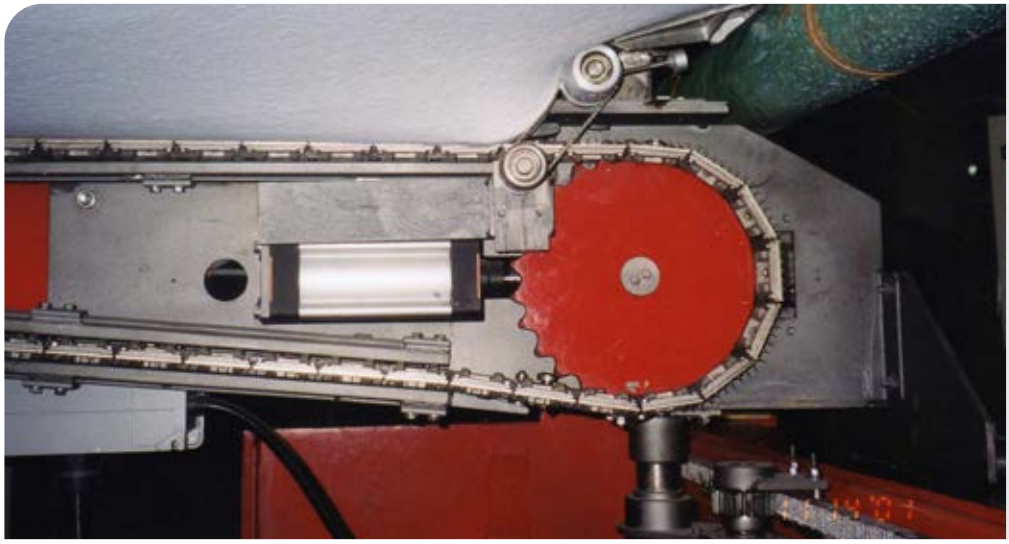
Надежная и быстрая цепь на подшипниках, позволяющая развивать скорость 100 м / мин, также в многоярусных машинах.

Особое внимание на проектировании, с использованием гибких шарнирных элементов, прикрепленных параллельно к коническому участку для обеспечения гладкой и плавной проходки между 2 участками.

Многоярусная машина используется в основном для сушки и термофиксации.

Плоская машина используется для линий по нанесению покрытий и геотекстильных линий для исправления ориентации волокон на высокопроизводительных линиях.

Плоская компоновка машины. Модульная секция размером 2250 мм для предварительно смонтированных контейнерных перевозок.

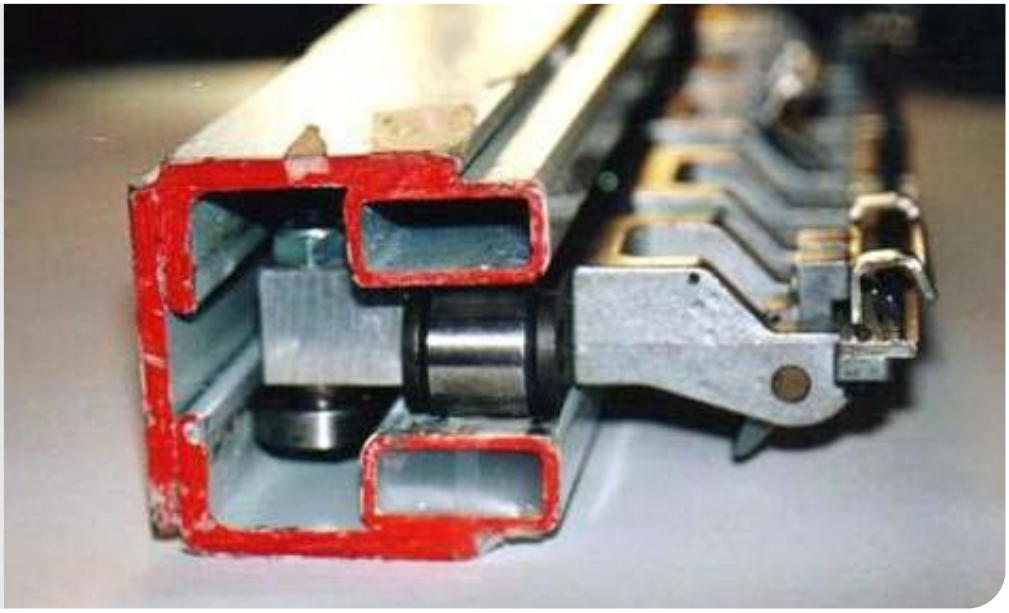


аШтыревое устройство с системой предотвращения избыточной подачи.мм для предварительно смонтированных контейнерных перевозок.

Ткань в коническом участке перед высокотемпературной камерой.

Многоярусная машина с 6, 8, 10 горизонтальными или вертикальными ярусами.

Высокоскоростная цепь. Опоры штырей и опоры заднего подшипника крепятся к цепи для быстрого и дешевого ремонта цепи, восстанавливая дорогие запчасти.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	2000-3500mm
Производительность:	2-100m/мин
Вес продукта :	100-500г/м^2
Максимальная рабочая температура :	200°C
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические паровые теплообменники

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО / ГЕОТЕКСТИЛЬ - Геотекстильный материал
- ОБУВЬ / ТОВАРЫ ИЗ КОЖИ - Изделия с покрытием
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Коврики
- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Салфетки
- ОДЕЖДА - Ткань

ЛЮЛЕЧНАЯ ПЕЧЬ

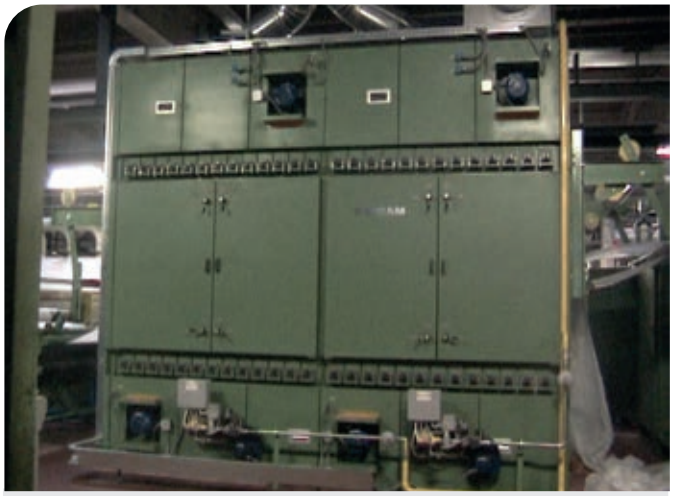
Этот вид печи в основном используется как устройство для вулканизации из-за большого объема обрабатываемой ткани, и, значит, большого времени обработки.

Ткань расположены на вертикальных рулонах.

Вентиляция обеспечивается пневмопотоком на 2 сторонах, спуском потока и затем симметричным возвратом потока на боках печи.

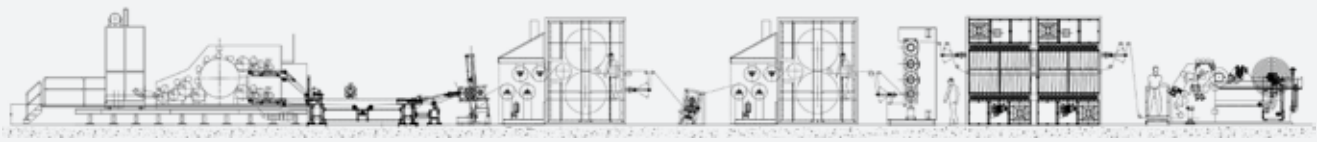
Подходит для высокоскоростного производства.

Опорный подшипник роликов — внешний, надлежащим образом защищен от тепла.



Двойная печь с объемом ткани 100 м. Нагрев газовой горелкой.

Вулканизация и стягивание высокотемпературных фильтров. Максимальная рабочая температура 290° C



Легкая ткань из ворсовальной машины для производства подкладки и медицинских целей.
Вулканизация в конце за одну минуту при скорости 100 м / мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-3800mm
Производительность:	5-250m/мин
Вес продукта :	100-500г/м^2
Максимальная рабочая температура :	300°C
Системы подогрева:	Системы подогрева: газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники
Циркуляция воздуха:	выталкивание с двух сторон

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры
- ОДЕЖДА - Нетканые материалы для подплечников, подкладочная ткань

ПЕЧЬ С ТЕХНОЛОГИЕЙ ВОЗДУШНЫЙ УДАР

Для материалов, которые могут выдержать высокое давление / скорость потока, SICAM разработала двухконвейерную печь с воздушным ударом. Высокая скорость и интенсивный воздушный поток обеспечивают высокую производительность и небольшие размеры печи для данной отрасли.

Воздушные форсунки на обеих сторонах с двойным возвратом воздуха на каждой стороне.

В соответствии с качествами нетканого материала сопла могут обдувать поверхность материала или пропускать поток через сам материал.

Подходит для термоскрепления или химического скрепления широкого спектра нетканых материалов.

2-х секционная печь на технологии ВОЗДУШНЫЙ УДАР, подогреваемая масляными теплообменниками.

Воздушные форсунки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-4200mm
Производительность:	10-80m/мин
Вес продукта :	100-500г/м^2
Максимальная рабочая температура :	250°C для металлических конвейеров
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические паровые теплообменники
Циркуляция воздуха:	воздушный удар по одной или обоим сторонам с пропусканием или без пропускания воздуха

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Салфетки
- МЕДИЦИНСКИЕ - Медицинские приложения и хирургическая одежда
- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры

МНОГОПРОХОДНАЯ ПЕЧЬ

Эти печи используются, когда доступна только небольшая площадка,когда используют непрерывный процесс с чередующейся пропиткой и сушкой или когда нужны разные виды проветривания в определенной последовательности.

В соответствии с обрабатываемыми материалами, вентиляция может подводиться с одной стороны, двух сторон или используется проход воздуха с регулировкой рабочей ширины.

Конвейерная лента: стекловолокна с тефлоновым покрытием, металлическая сетка или цепь со стальными пластинами или стальными трубками, в зависимости от материала.

Используется в установках по скреплению разбрызгиванием для изделий из ватина, абразивных материалов, в линиях Спанлейс (Spun Lace).

Высокоскоростные установки по скреплению разбрызгиванием. Рабочая ширина 5000 мм, производительность 70 м/мин при плотности 70 г/см2. Шкафы на три спрея, длиной 6 м.

Трехпроходная печь. Рабочая ширина 5000 мм, 4 секции по 2250 мм, общая длина 9000 мм. 4 секции с альтернативной компоновкой. Нижний проход с функцией термоскрепления: смена направления воздуха метр за метром, компрессионный и калибровочный узлы на выходе.

Абразивные ватиновые материалы. Трехпроходная печь со специальным пластинчатым конвейером.

Установка по скреплению разбрызгиванием с односекционной печью длиной 6 м.

Абразивные ватиновые материалы. Десятипроходная печь для вулканизации. Рабочая ширина 2500 мм, вместимость 120 м.

Настройка ширины в одном проходе трехпроходной печи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-5500mm
Производительность:	5-70m/мин
Вес продукта :	70-600г/м^2
Максимальная рабочая температура :	200°C
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические теплообменники
Циркуляция воздуха:	воздушный удар или прохождение воздуха сверху вниз

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Абразивные полотна
- ОДЕЖДА - Скрепленный разбрызгиванием СПП для зимней одежды и подкладки
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Буксируемые сумки
- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры
- ГИГИЕНА / УХОД ЗА ТЕЛОМ - Мочалки

ПЕЧЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Для производства изоляционных термопанелей высокой плотности из стекловаты, минеральной ваты или природных / синтетических волокон, скрепленных с помощью фенольных связующих.

Высокая плотность достигается благодаря прочной конструкции, мощной вентиляции и специальному пластинчатому конвейеру. Регулировка рабочей ширины.

Конвейер, покрытый цепной сталью

Трехсекционная печь для автомобильного скрепленного фенолом фетра высокой плотности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1600-2400mm
Производительность:	2-20m/мин
Вес продукта :	400-2000г/м^2
Максимальная рабочая температура :	120-200°C для металлических конвейеров
Системы подогрева:	газовые горелки, теплопроводное масло, электрические паровые теплообменники
Циркуляция воздуха:	прохождение воздуха через вентиляцию
Толщина на входе :	до700mm
Толщина на выходе:	5-250mm
Maximum density:	350 kg/m^3

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Стеклянные волокна, натуральные волокна, древесные волокна изоляционные панели

ИНФРАКРАСНАЯ ПЕЧЬ

SICAM производит инфракрасные каналы как вертикальной, так и горизонтальной компоновки.
Вертикальные инфракрасные печи используются в основном для предварительного нагрева пропитанных материалов, они встраиваются в кровельные установки или линии пеноскрепления. Инфракрасные панели нагреваются электричеством или газом, излучают на средних или длинных волнах. Устройства безопасности отключают и отодвигают панели на достаточное расстояние при простое машины.

Вертикальная инфракрасная сушилка. Двойной вертикальный канал.

Вертикальная инфракрасная сушилка. Вытяжной колпак сверху.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-4500mm
Производительность:	1-100m/мин
Максимальная рабочая температура :	200°C
Системы подогрева:	инфракрасные панели на длинных и средних

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Коврики
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Автомобильная ткань и ламинированные автомобильные фетры автомобильная промышленность

ПАРОВАЯ ПЕЧЬ

Паровые печи SICAM используются для скрепления нетканых материалов фенольным порошком или эпоксидной смолой.
Конечный продукт представляет собой полувулканизованный фетр, годный для литья. Паровая печь может также помочь прохождению воздуха через печь для производства полностью вулканизированного фетра. Пар проходит снизу внутрь нетканых материалов, активируя фенол и скрепляя смолу с волокнами. Этого достаточно для полуобработанного фетра, но также важно для следующей полной обработки, что значительно снижает потери порошка в печи, избегая сложного и частого техобслуживания и чистки.

Паровая печь перед обдувкой воздуха печи

Паровая печь только для полуобработанного фетра, полная секция охлаждения на выходе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-3500mm
Производительность:	5-25m/мин
Вес продукта:	150-700г/м^2
Системы подогрева:	парогенератор высокого давления с подачей природного газа

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Полу- и полностью вулканизированный автомобильной фетр
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Полу- и полностью вулканизированный фетр для бытовых

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СУШИЛКА

Цилиндрические сушилки SICAM установлены на высокопроизводительных производственных линиях для связывающей сушки медицинских и гигиенических тканей. В сочетании с перфорированными барабанными сушилками достигается очень высокая производительность и оборудование требует неприхотливого обслуживания, поскольку цилиндрическая сушилка предварительно нагревает поверхность полотна, предотвращения загрязнение барабана сушилки. Цилиндры могут быть с паровым подогревом или подогревом на теплопроводном масле для достижения более высокой температуры. Спиральные каналы внутри цилиндров для поддержания высокой точности терморежима.

4-х цилиндрическая сушилка перед вертикальной перфорированной барабанной сушилкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-4500mm
Производительность:	200m/мин
Вес продукта :	20-100г/м^2
Максимальная рабочая температура :	220°C
Системы подогрева:	цилиндры с паровым подогревом или с подогревом на теплопроводном масле с трехзаходным шнеком Диаметр цилиндра 600-800 мм

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- МЕДИЦИНСКИЕ - медицинское применение
- ГИГИЕНА / УХОД ЗА ТЕЛОМ- салфетки
- ОДЕЖДА - Подкладка
- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Салфетки
- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - технические нетканые материалы

КАМЕРНАЯ СУШИЛКА

Камерные сушилки SICAM используются для сушки различных типов материалов, таких, как стеклоткань, стеклянные катушки или различные материалы в кусках. В соответствии с типом материала он помещается в лотки или на тележки. Система автоматического цикла загружает тележки в печь через все участки до выхода.

Печь для вулканизации абразивных кругов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Dimension of the chamber:	Размеры камеры по требованию заказчика
Maximal temperature:	250°C

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Абразивные круги
- СМОЛЯНОЕ АРМИРОВАНИЕ - Продукты из стекловолокна

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКЛОВОЛОКОННЫХ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Стекловолоконное оборудование SICAM имеет историю длиной более полувека:

с использования в 1960-х годах до последних инновационных новинок и проектирования техники. Опыт работы в производстве, профессионализм и гибкость привели SICAM к поддержке сотрудничества с международными компаниями, лидерами в производстве стекловолоконных изделий. Поэтому была создана логика win-win, основанная на предоставлении клиенту надежного качественного продукта, также базирующаяся на постоянном совершенствовании через обучение, порожденном синергетикой между заинтересованными компаниями и SICAM.

Производство SICAM в этой области:

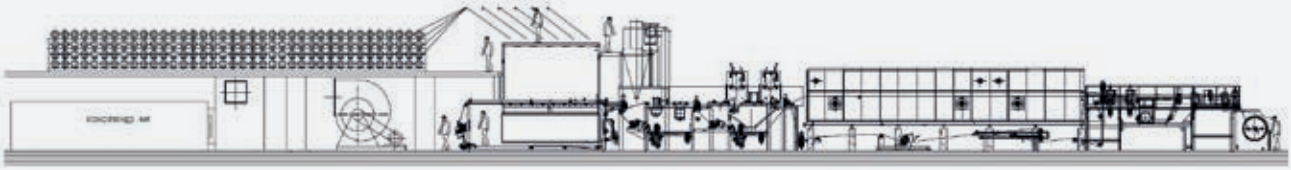
- Отделочные установки, используемые для пропитки и сушки стекловолоконных тканей. Пропиточные плюсовки и вертикальные воздушные сушилки.
- Установка для матов из рубленого стекловолокна. Нетканые материалы формируются из рубленой стеклопряжи в камере волокнообразования с помощью сборочного конвейера. Пропитка, сушка, вулканизация, охлаждение и обмотка.
- Печи с отсеками. В основном используются для расшлихтовки стеклотканей после прошивки, чтобы подготовить к пропитке.
- Система рубки должна соединяться с установками для микросварки, с линиями для производства светопрозрачных листов или использоваться отдельно для получения рубленых волокон для смоляного армирования.
- Установки для производства светопрозрачных листов (плоских или гофрированных), образующихся измельчающими аппаратами, пропитка между силиконовой бумагой, сушильными, режущими и укладывающими установками.
- Прямые мотовила для прямой намотки стекловолокна под прядильные механизмы на стекловолоконных установках.

Стекловолокно в камере волокнообразования и установка для матов из рубленого стекловолокна

Маты из рубленого стекловолокна

Обмотка матов

30 рубильных машин в цехе резки



Установка для матов из рубленого стекловолокна

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКЛОВОЛОКОННЫХ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Печь для матов из рубленого стекловолокна

Установка для пропитки стекловолокон

Рубильные машины в работе

Односекционная печь для расшлихтовки стеклоткани

Мотовило с прямым приводом стекловолокна

Рубильная машина в установке для микросварки

Системы для производства гофрированного пластика

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

СМОЛЯНОЕ АРМИРОВАНИЕ - Маты из рубленого стекловолокна, ткани для электронных плат

ДВУХЛЕНТОЧНЫЙ ПРЕСС

Двухленточный пресс SICAM позволяет достичь множества результатов: увеличить плотность продукта, улучшить отделку поверхности продукта, ламинирование проницаемыми или непроницаемыми материалами одной или двух поверхностей клеем или плавлением волокон.

Принцип работы основан на сочетании термообработки и давления.

Материал между двумя конвейерами проходит под давлением между горячей и холодной пластинами.

Дополнительные ролики между горячей и холодной зонами, отрегулированные надлежащим образом, позволяют получать различную плотность конечного продукта.

Двухленточный пресс после печи термоскрепления

Имеется распределитель порошка для ламинирования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1000-3000mm
Рабочая скорость:	0,5-25 m/мин
Максимальная рабочая температура:	230°C
Система подогрева:	теплопроводное масло
Длина участков нагревания и охлаждения:	1000mm
Промежуток между конвейерами:	5-250mm

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

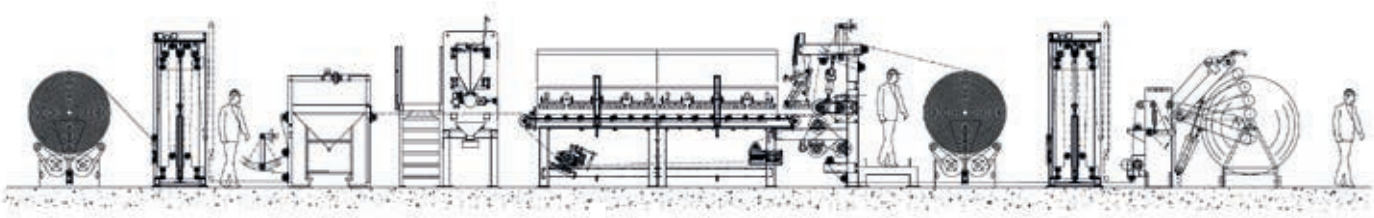
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Термоскрепленный фетр и деревянные панели для изоляции

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Автомобильные ламинированные панели

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОРОШКОВОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ С ПОМОЩЬЮ ИНФРАКРАСНОЙ ПЕЧИ

Узел ламинирования и нанесения покрытия для ламинирования полотен путем использования порошка или для использования порошка на автомобильном фетре. Фетр разматывается, пропитывается порошком, нагревается в печи для плавки порошка, затем охлаждают в холодной каландре. Есть возможность ламинирования в охлаждающем каландре. Аккумуляторы для непрерывного производства.

Инфракрасная печь горизонтальной компоновки используется при нанесении порошкового покрытия или как подогреватель в другой производственной линии.



Конвейерная лента и инфракрасные панели в открытом положении

Инфракрасная печь после распределения порошка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая ширина:	1200-6000mm
Рабочая скорость:	1- 100 m/мин
Максимальная рабочая температура:	200°C
Система подогрева:	инфракрасная панель, средние или длинные волны
Длина печи:	1500mm
Порошки:	CO-PA ,CO-PES, HD-PE, LD-PE, EVA, TPU

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Автомобильные ламинированные панели
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - Отделка коврового покрытия

ПРОПИТКА

SICAM поставляет оборудование для пропитки в ваннах, пропитки пеной, порошковой пропитки, пропитки набрызгом, пропитки поливанием, пропитки увлажнительным валиком.

Это узлы обычно расположены выше по потоку печей SICAM и включены в полный цикл производства.

- Пропитка в ваннах. Материал пропитывается в надлежащем чане и оценивается готовность полотна к сушке.
- Пропитка пеной. Растворение в воздухе вместо воды, возможное для некоторых химических веществ, позволяет экономить энергию. Пропитка одной или двух сторон фетра и прямых тканей, поступающих из ворсовальной машины.
- Порошковая пропитка. Точное и легкое распределение при распылении порошка для волокон и гранул. Качающаяся щетка для постоянного рассыпания порошка на материал. Поворотная щетка для полного доступа для очистки.
- Подвижная пропиточная система, действующая с помощью распылителей на возвратно-поступательном держателе. Внутренний вид абразивного узла распыления.
- Пропитка жидкостью. Предназначена для жидкой пропитки нетканых материалов, которым при обработке нужен вспомогательный конвейер. Всасывание воздуха под конвейером для удаления избытка связующего вещества.
- Пропитка увлажнительным валиком. Совковый ролик наносит раствор на стороне ткани из нужного чана.

Устройство для плюсовки с выпуклым роликом переменного профиля для кровельной установки.

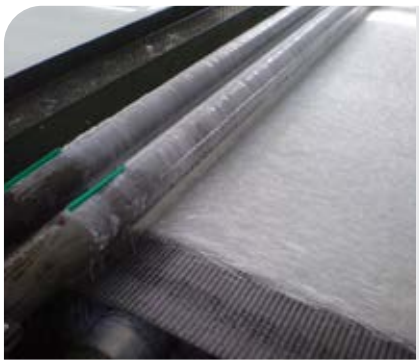
Пропитка пеной в кровельной установке

Пропитка пеной в фетровой установке

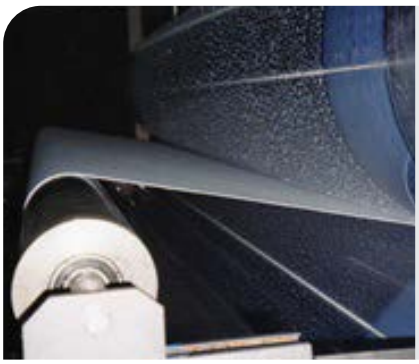
Распределитель порошка шириной 3,8 м

Внутренний вид кабинки для распыления абразивных материалов

распыляющий узел длиной 6 м, рабочая ширина 5500 мм, производительность 70 м / мин



Пропитка жидкостью для стекловолокна



ткань после пропитки одной стороны перед устройством для плюсовки.

ПЕНОГЕНЕРАТОР

Используется для производства вспененных связующих. Растворение воздухом для экономии энергии.
Меньшее испарение воды.

Пеногенератор производительнос тью 300-800 кг / ч

Оборудование внутри машины для подачи воздуха с поддержкой постоянной плотности при любом потоке смолы

СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ СМОЛЫ ДЛЯ ПРОПИТОЧНОЙ МАШИНЫ

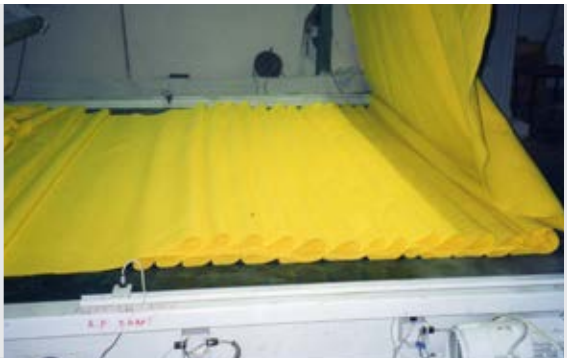
Подготовка смолы в чанах от 500 до 2000 л. Система мгновенного приготовления в малых чанах по 40 л для специальных скоропортящихся продуктов.

Установка для приготовления2000 л.

ПРОДУКТЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ

- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, ЗВУКОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СТРОИТЕЛЬСТВО - Кровельный картон
- ОДЕЖДА - Подкладочные ткани, зимняя одежда, стеганые изделия, подплечники
- САЛФЕТКИ И УБОРКА - Салфетки Спанлайс (Spun lace), салфетки абразивные
- ГИГИЕНА / УХОД ЗА ТЕЛОМ - Средства гигиены
- ФИЛЬТРОВАНИЕ - Фильтры
- СМОЛЯНОЕ АРМИРОВАНИЕ - Продукты из стекловолокна
- ТОВАРЫ ДЛЯ ДОМА - отделка коврового покрытия
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - Автомобильные коврики
- ОБУВЬ / ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ- Обувная продукция

SICAM ТАКЖЕ ПРОИЗВОДИТ:

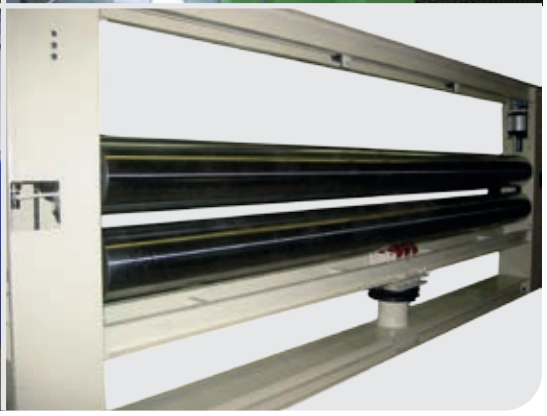


Аккумуляторы для притирки или падений

Мотовила и системы резки

Установка по производству геосетки

очистки и отбора тепло для выпуска печей



Система охлаждения перфорированными барабанами, каландрами, плоскими лентами, двойными плоскими лентами

Лабораторные машины: плоские печи (одиночные / двойные ленты), печи с прохождением воздуха через перфорированные барабаны, горячие и холодные каландры, пропитка жидкостью, пеной, порошком.

terzab.com

SICAM s.r.l.
Società Italiana Costruzioni Aeromeccaniche

via Selvanesco 57
20141 Milano
Italia

Phones: +39 02 8266081
+39 02 89300185
Fax: +39 02 8266270

e-mail: sicamit@tin.it
sicamsrl.com